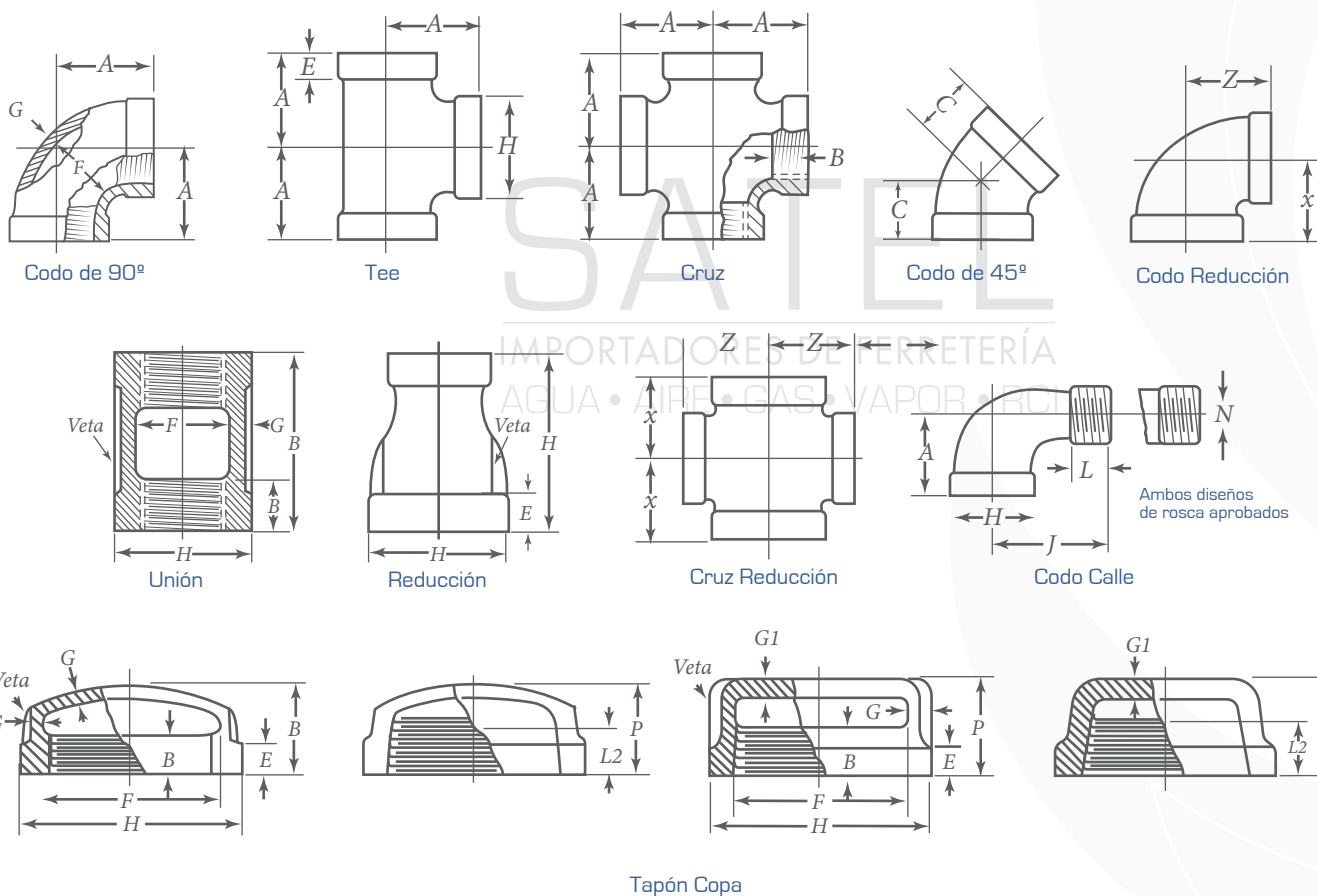


# Accesorios Galvanizados

en hierro maleable

## Características

1. Fabricados en hierro maleable (ANSI/ASTM A 197) con recubrimiento en Zinc (ASTM A 153)
2. Disponibles con certificación UL y UL / FM
3. Presión máxima de trabajo de 300 PSI. (Los Bushings cuentan con una presión máxima de trabajo de 241 PSI).  
**Presión máxima recomendada 150PSI**



## Características generales

Material	Revestimiento en Zinc	Dimensión	Roscas	Presión de trabajo	Presión de prueba
ANSI/ASTM A197	ASTM A 153	ANSI B 16.3	ANSI B 1.20.1	1.6 Mpa	2.4 Mpa

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01

Fecha de Revisión:

09/11/23

### Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
2.72 - 3.10	0.45 - 0.65	1.27 - 1.80	< 0.12	< 0.20	< 0.06

### Propiedades químicas

Fuerza de tensión	Grado de hilos (rosca)	Elongación	Rugosidad de la superficie	Dureza	Eje de las roscas incluido el ángulo
>= 150 N/MM2	+/- Roscas	8.8% - 12.4%	6.3	114 HB - 138 HB	180 +/- 30 90 +/- 1

## Dimensiones de Accesorios

\* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

### Codos de 90°, Tees, cruces y codos de 45° (medidas rectas)

Tamaño nominal	Centro a extremo [A]	Longitud de la rosca [B]	Centro a extremo codos 45° [C]	Ancho de banda [E]	Diámetro interno del accesorio [F]		Espesor del metal [G]	Diámetro exterior de la banda [H]
					Mínimo	Máximo		
1/8	0.69	0.25	...	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69
1/4	0.81	0.32	0.73	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84
3/8	0.95	0.36	0.80	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01
1/2	1.12	0.43	0.88	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20
3/4	1.31	0.50	0.98	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46
1	1.50	0.58	1.12	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77
1 1/4	1.75	0.67	1.29	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15
1 1/2	1.94	0.70	1.43	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43
2	2.25	0.75	1.68	0.42	2.37	2.44	0.17	2.96
2 1/2	2.70	0.92	1.95	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59
3	3.08	0.98	2.17	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28
3 1/2	3.42	1.03	2.39	0.60	4.00	4.10	0.25	4.84
4	3.79	1.08	2.61	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40
5	4.50	1.18	3.05	0.78	5.56	5.66	0.30	6.58
6	5.13	1.28	3.46	0.90	6.62	6.72	0.34	7.77

## Dimensiones de Accesorios

\* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

### Codos y cruces reducidos

Tamaño nominal	Codos		Tamaño nominal	Codos		Cruces		Centro a extremo X	Centro a extremo Z
	Centro a extremo X	Centro a extremo Z		Centro a extremo X	Centro a extremo Z	Tamaño nominal	Centro a extremo X		
1/4 x 1/8	0.74	0.76	1 1/2 x 1 1/4	1.82	1.88	3/4 x 3/4 x 1/2 x 1/2	1.20	1.22	
3/8 x 1/4	0.88	0.90	1 1/2 x 1	1.65	1.80	1 x 1 x 3/4 x 3/4	1.37	1.45	
3/8 x 1/8	0.81	0.85	1 1/2 x 3/4	1.52	1.75	1 x 1 x 1/2 x 1/2	1.26	1.36	
1/2 x 3/8	1.04	1.03	2 x 1 1/2	2.02	2.16	1 1/4 x 1 1/4 x 1 x 1	1.58	1.67	
1/2 x 1/4	0.97	0.98	2 x 1 1/4	1.90	2.10	1 1/4 x 1 1/4 x 3/4 x 3/4	1.45	1.62	
			2 x 1	1.73	2.02				
3/4 x 1/2	1.20	1.22				1 1/2 x 1 1/2 x 1 1/4 x 1 1/4	1.82	1.88	
3/4 x 3/8	1.12	1.13	2 x 3/4	1.60	1.97	1 1/2 x 1 1/2 x 1 x 1	1.65	1.80	
3/4 x 1/4	1.05	1.08	2 1/2 x 2	2.39	2.60	1 1/2 x 1 1/2 x 3/4 x 3/4	1.52	1.75	
1 x 3/4	1.37	1.45	2 1/2 x 1 1/2	2.16	2.51	2 x 2 x 1 1/2 x 1 1/2	2.02	2.16	
1 x 1/2	1.26	1.36	3 x 2 1/2	2.83	2.99	2 x 2 x 1 1/4 x 1 1/4	1.90	2.10	
			3 x 2	2.52	2.89				
1 x 3/8	1.18	1.27				2 x 2 x 1 x 1	1.73	2.02	
1 1/4 x 1	1.58	1.67	4 x 3	3.30	3.60	2 x 2 x 3/4 x 3/4	1.60	1.97	
1 1/4 x 3/4	1.45	1.62				2 1/2 x 2 1/2 x 2 x 2	2.39	2.60	
1 1/4 x 1/2	1.34	1.53				3 x 3 x 2 x 2	2.52	2.89	

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01

Fecha de Revisión:

09/11/23

## Dimensiones de Accesorios

\* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

### Codo calles

Tamaño nominal	Centro a extremo (A)	Diámetro exterior de la banda (H)	Centro a extremo macho (J)	Longitud de la rosca externa (L)	Diámetro máximo del extremo macho (N)
1/8	0.69	0.69	1.00	0.26	0.20
1/4	0.81	0.84	1.19	0.40	0.26
3/8	0.95	1.01	1.44	0.41	0.37
1/2	1.12	1.20	1.63	0.53	0.51
3/4	1.31	1.46	1.89	0.55	0.69
1	1.50	1.77	2.14	0.68	0.91
1 1/4	1.75	2.15	2.45	0.71	1.19
1 1/2	1.94	2.43	2.69	0.72	1.39
2	2.25	2.96	3.26	0.76	1.79
2 1/2	2.70	3.59	3.86	1.14	2.20
3	3.08	4.28	4.51	1.20	2.78
4	3.79	5.40	5.69	1.30	3.70
5	4.50	6.58	6.86	1.41	4.69
6	5.13	7.77	8.03	1.51	5.67

## Dimensiones de Accesorios

\* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

### Uniones (medidas rectas y reducidas)

Tamaño nominal	Longitud mínima de rosca (B)	Longitud de rosca (L2)	Ancho min de la banda (E)	Diámetro interno del Acc		Espesor del metal (G)	Diámetro exterior de la banda (H)	Espesor de la veta	Longitud de la unión recta (w)	Longitud de la unión reducida (M)
				Min	Máx					
1/8	0.25	0.2639	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69	0.09	0.96	...
1/4	0.32	0.4018	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84	0.09	1.06	1.00
3/8	0.36	0.4078	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01	0.10	1.16	1.13
1/2	0.43	...	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20	0.10	1.34	1.25
3/4	0.50	...	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46	0.12	1.52	1.44
1	0.58	...	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77	0.13	1.67	1.69
1 1/4	0.67	...	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15	0.14	1.93	2.06
1 1/2	0.70	...	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43	0.15	2.15	2.31
2	0.75	...	0.42	2.37	2.44	0.17	2.96	0.17	2.53	2.81
2 1/2	0.92	...	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59	0.21	2.88	3.25
3	0.98	...	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28	0.23	3.18	3.69
4	1.08	...	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40	0.26	3.69	4.38

## Dimensiones de Accesorios

\* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

### Tapón Copa

Tamaño nominal	Logitud mínima de rosca (B)	Logitud mínima de rosca (L2)	Ancho min de la banda (E)	Diámetro interno del Acc		Esesor del metal (G)	Diámetro exterior de la banda(H)	Altura Mínima (P)	Esesor de veta	Esesor de tope plano (G1)
				Min	Máx					
1/8	0.25	0.2639	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69	0.53	...	...
1/4	0.32	0.4018	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84	0.63	...	...
3/8	0.36	0.4078	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01	0.74	...	...
1/2	0.43	0.5337	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20	0.87	0.10	...
3/4	0.50	0.5457	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46	0.97	0.12	0.13
1	0.58	0.6828	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77	1.16	0.13	0.15
1 1/4	0.67	0.7068	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15	1.28	0.14	0.17
1 1/2	0.70	0.7235	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43	1.33	0.15	0.19
2	0.75	0.7565	0.42	2.37	2.44	0.17	2.46	1.45	0.17	0.22
2 1/2	0.92	1.1375	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59	1.70	0.21	0.25
3	0.98	1.1200	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28	1.80	0.23	0.29
3 1/2	1.03	1.2500	0.60	4.00	4.10	0.25	4.84	1.90	0.25	0.30
4	1.08	1.3000	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40	2.08	0.26	0.36
5	1.18	1.4063	0.78	5.56	5.66	0.30	6.58	2.32	0.30	...
6	1.28	1.5125	0.90	6.62	6.72	0.34	7.77	2.55	0.34	...