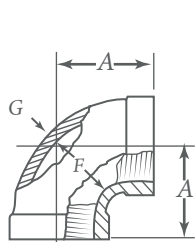


Accesorios 150 libras

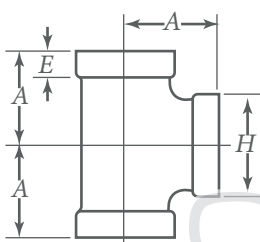
en hierro maleable

Características

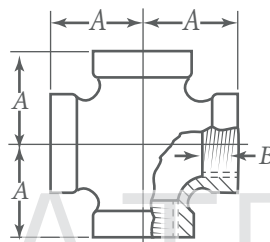
1. Fabricados en hierro maleable (ANSI/ASTM A 197)
2. Disponibles con certificación UL y UL / FM
3. Presión máxima de trabajo de 300 PSI. (Los Bushings cuentan con una presión máxima de trabajo de 241 PSI).
Presión máxima recomendada 150PSI



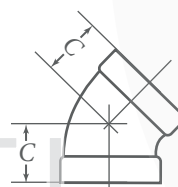
Codo de 90°



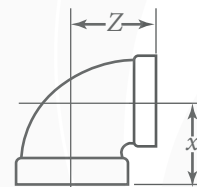
Tee



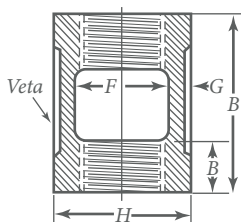
Cruz



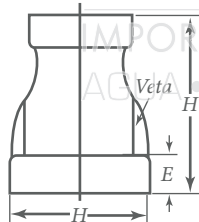
Codo de 45°



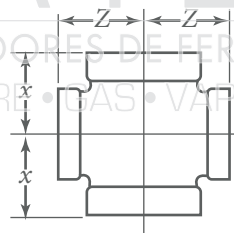
Codo Reducción



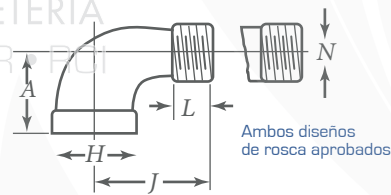
Unión



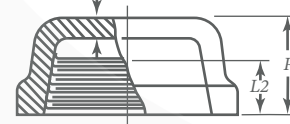
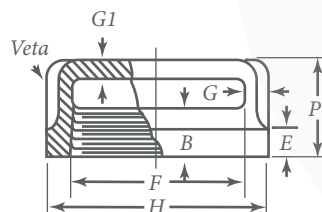
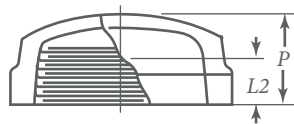
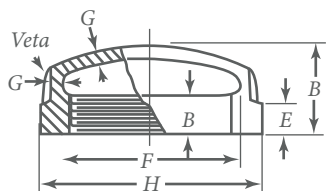
Reducción



Cruz Reducción



Codo Calle



Tapón Copa

Características generales

Material	Revestimiento en Zinc	Dimensión	Roscas	Presión de trabajo	Presión de prueba
ANSI/ASTM A197	-----	ANSI B 16.3	ANSI B 1.20.1	1.6 Mpa	2.4 Mpa

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01

Fecha de Revisión:

09/11/23

Propiedades químicas

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %
2.72 - 3.10	0.45 - 0.65	1.27 - 1.80	< 0.12	< 0.20	< 0.06

Propiedades químicas

Fuerza de tensión	Grado de hilos (rosca)	Elongación	Rugosidad de la superficie	Dureza	Eje de las roscas incluido el ángulo
>= 150 N/MM2	+/- Roscas	8.8% - 12.4%	6.3	114 HB - 138 HB	180 +/- 30 90 +/- 1

Dimensiones de Accesorios

* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

Codos de 90º, Tees, cruces y codos de 45º (medidas rectas)

Tamaño nominal	Centro a extremo [A]	Longitud de la rosca [B]	Centro a extremo codos 45º [C]	Ancho de banda [E]	Diámetro interno del accesorio (F)		Espesor del metal [G]	Diámetro exterior de la banda [H]
					Mínimo	Máximo		
1/8	0.69	0.25	...	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69
1/4	0.81	0.32	0.73	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84
3/8	0.95	0.36	0.80	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01
1/2	1.12	0.43	0.88	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20
3/4	1.31	0.50	0.98	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46
1	1.50	0.58	1.12	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77
1 1/4	1.75	0.67	1.29	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15
1 1/2	1.94	0.70	1.43	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43
2	2.25	0.75	1.63	0.42	2.37	2.44	0.17	2.96
2 1/2	2.70	0.92	1.95	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59
3	3.08	0.98	2.17	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28
3 1/2	3.42	1.03	2.39	0.60	4.00	4.10	0.25	4.84
4	3.79	1.08	2.61	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40
5	4.50	1.18	3.05	0.78	5.56	5.66	0.30	6.58
6	5.13	1.28	3.46	0.90	6.62	6.72	0.34	7.77

Dimensiones de Accesorios

* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

Codos y cruces reducidos

Tamaño nominal	Codos		Tamaño nominal	Codos		Cruces		Centro a extremo X	Centro a extremo Z
	Centro a extremo X	Centro a extremo Z		Centro a extremo X	Centro a extremo Z	Tamaño nominal	Centro a extremo X		
1/4 x 1/8	0.74	0.76	1 1/2 x 1 1/4	1.82	1.88	3/4 x 3/4 x 1/2 x 1/2	1.20	1.22	
3/8 x 1/4	0.88	0.90	1 1/2 x 1	1.65	1.80	1 x 1 x 3/4 x 3/4	1.37	1.45	
3/8 x 1/8	0.81	0.85	1 1/2 x 3/4	1.52	1.75	1 x 1 x 1/2 x 1/2	1.26	1.36	
1/2 x 3/8	1.04	1.03	2 x 1 1/2	2.02	2.16	1 1/4 x 1 1/4 x 1 x 1	1.58	1.67	
1/2 x 1/4	0.97	0.98	2 x 1 1/4	1.90	2.10	1 1/4 x 1 1/4 x 3/4 x 3/4	1.45	1.62	
			2 x 1	1.73	2.02				
3/4 x 1/2	1.20	1.22				1 1/2 x 1 1/2 x 1 1/4 x 1 1/4	1.82	1.88	
3/4 x 3/8	1.12	1.13	2 x 3/4	1.60	1.97	1 1/2 x 1 1/2 x 1 x 1	1.65	1.80	
3/4 x 1/4	1.05	1.08	2 1/2 x 2	2.39	2.60	1 1/2 x 1 1/2 x 3/4 x 3/4	1.52	1.75	
1 x 3/4	1.37	1.45	2 1/2 x 1 1/2	2.16	2.51	2 x 2 x 1 1/2 x 1 1/2	2.02	2.16	
1 x 1/2	1.26	1.36	3 x 2 1/2	2.83	2.99	2 x 2 x 1 1/4 x 1 1/4	1.90	2.10	
			3 x 2	2.52	2.89				
1 x 3/8	1.18	1.27				2 x 2 x 1 x 1	1.73	2.02	
1 1/4 x 1	1.58	1.67	4 x 3	3.30	3.60	2 x 2 x 3/4 x 3/4	1.60	1.97	
1 1/4 x 3/4	1.45	1.62				2 1/2 x 2 1/2 x 2 x 2	2.39	2.60	
1 1/4 x 1/2	1.34	1.53				3 x 3 x 2 x 2	2.52	2.89	

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01

Fecha de Revisión:

09/11/23

Dimensiones de Accesorios

* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

Codo calles

Tamaño nominal	Centro a extremo (A)	Diámetro exterior de la banda (H)	Centro a extremo macho(J)	Longitud de la rosca externa (L)	Diámetro máximo del extremo macho (N)
1/8	0.69	0.69	1.00	0.26	0.20
1/4	0.81	0.84	1.19	0.40	0.26
3/8	0.95	1.01	1.44	0.41	0.37
1/2	1.12	1.20	1.63	0.53	0.51
3/4	1.31	1.46	1.89	0.55	0.69
1	1.50	1.77	2.14	0.68	0.91
1 1/4	1.75	2.15	2.45	0.71	1.19
1 1/2	1.94	2.43	2.69	0.72	1.39
2	2.25	2.96	3.26	0.76	1.79
2 1/2	2.70	3.59	3.86	1.14	2.20
3	3.08	4.28	4.51	1.20	2.78
4	3.79	5.40	5.69	1.30	3.70
5	4.50	6.58	6.86	1.41	4.69
6	5.13	7.77	8.03	1.51	5.67

Dimensiones de Accesorios

* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

Uniones (medidas rectas y reducidas)

Tamaño nominal	Longitud mínima de rosca (B)	Longitud de rosca (L2)	Ancho min de la banda (E)	Diámetro interno del Acc		Espesor del metal (G)	Diámetro exterior de la banda(H)	Espesor de la veta	Longitud de la unión recta (w)	Longitud de la unión reducida (M)
				Min	Máx					
1/8	0.25	0.2639	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69	0.09	0.96	...
1/4	0.32	0.4018	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84	0.09	1.06	1.00
3/8	0.36	0.4078	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01	0.10	1.16	1.13
1/2	0.43	...	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20	0.10	1.34	1.25
3/4	0.50	...	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46	0.12	1.52	1.44
1	0.58	...	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77	0.13	1.67	1.69
1 1/4	0.67	...	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15	0.14	1.93	2.06
1 1/2	0.70	...	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43	0.15	2.15	2.31
2	0.75	...	0.42	2.37	2.44	0.17	2.96	0.17	2.53	2.81
2 1/2	0.92	...	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59	0.21	2.88	3.25
3	0.98	...	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28	0.23	3.18	3.69
4	1.08	...	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40	0.26	3.69	4.38

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01

Fecha de Revisión:

09/11/23

Dimensiones de Accesorios

* 1 Tomado de la Norma ASME B16.3 - 1998

Tapón Copa

Tamaño nominal	Logitud mínima de rosca (B)	Logitud mínima de rosca (L2)	Ancho min de la banda (E)	Diámetro interno del Acc		Espesor del metal (G)	Diámetro exterior de la banda (H)	Altura Mínima (P)	Espesor de veta	Espesor de tope plano (G1)
				Min	Máx					
1/8	0.25	0.2639	0.20	0.40	0.43	0.09	0.69	0.53
1/4	0.32	0.4018	0.21	0.54	0.58	0.09	0.84	0.63
3/8	0.36	0.4078	0.23	0.67	0.72	0.10	1.01	0.74
1/2	0.43	0.5337	0.25	0.84	0.90	0.10	1.20	0.87	0.10	...
3/4	0.50	0.5457	0.27	1.05	1.11	0.12	1.46	0.97	0.12	0.13
1	0.58	0.6828	0.30	1.31	1.38	0.13	1.77	1.16	0.13	0.15
1 1/4	0.67	0.7068	0.34	1.66	1.73	0.14	2.15	1.28	0.14	0.17
1 1/2	0.70	0.7235	0.37	1.90	1.97	0.15	2.43	1.33	0.15	0.19
2	0.75	0.7565	0.42	2.37	2.44	0.17	2.46	1.45	0.17	0.22
2 1/2	0.92	1.1375	0.48	2.87	2.97	0.21	3.59	1.70	0.21	0.25
3	0.98	1.1200	0.55	3.50	3.60	0.23	4.28	1.80	0.23	0.29
3 1/2	1.03	1.2500	0.60	4.00	4.10	0.25	4.84	1.90	0.25	0.30
4	1.08	1.3000	0.66	4.50	4.60	0.26	5.40	2.08	0.26	0.36
5	1.18	1.4063	0.78	5.56	5.66	0.30	6.58	2.32	0.30	...
6	1.28	1.5125	0.90	6.62	6.72	0.34	7.77	2.55	0.34	...

SATEL
 IMPORTADORES DE FERRETERÍA
 AGUA • AIRE • GAS • VAPOR • RCI

Esta ficha técnica está diseñada como una guía y no debe considerarse totalmente precisa en todos los detalles. Nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones de cualquier producto sin previo aviso.

Revisión N°:01
 Fecha de Revisión:
 09/11/23